DOUSH

产品系列——SE 系列
PRODUCT MACHINE SERIES



应用行业 /Application Industry

汽车行业 Automotive
电子电力 Electronice and electric
轨道交通 Traffic
医疗卫生 Medical
白色家电 Household Appliances
工程应用 Engineering Application

合模单元 /Clampling Unit

设备型号 /Machine Type	/	SE 60	SE 100
锁模力 /Clamping force	KN	600	1000
开模力 /Opening force	KN	24	38
开模行程 /Opening stroke	mm	300	450
热板最大间距 /Max.opening between heating plates	mm	350	500
提升器行程（定板侧 / 动板侧）	mm	200/250	270/250

注射单元 /Injection Unit

最大注射容积 /Max. injection volume	cm^3	250	500
最大注射压力 /Max. injection pressure	bar	2400	2000
加热分区数量 /Number of heating zones	pc	1	1

液压单元 /Hydraulic Unit

系统压力 /System pressure	bar	250	250
油箱容积 /Tank volume	L	115	130

电气设备 /Electrical Equipment

总功率 /Total power	KW	26.5	26.5
马达功率 /Motor Power	KW	13	13
热板加热能力 /Heating capacity of plates	KW	9	9
控制器电压 /Control voltage	V	24	24

模具安装尺寸 /Dimensions Mould Moulding

A	定位圈尺寸 /Positioning ring size	mm	80	110
B	射嘴内径 /Nozzle inner diameter	mm	4	6
C	模具最小厚度 /Min. mold thickness	mm	50	50
D	拉杆内间距 (W)/Inner spacing of pull rod(W)	mm	410	455
E	拉杆内间距 (L)Inner spacing of pull rod(L)	mm	250	310
F	热板宽度 /Hot plate width	mm	320	360
G	热板长度 /Hot plate length	mm	400	500
H	提升器间距 /Ugrade four pitch	mm	/	410

T 型槽螺栓 /T groove bolt

提升器 /Lift	/	快速锁模	M12
热板 /Hot plate	/	快速锁模	M12

机器规格 /Machine specification

机器尺寸：长 × 宽 × 高 /Machine size: L× W ×H	mm	2300×1200×2750	2200×1100×2900
总重量 /Total weight	Ton	2.2	4.1

DOUSH

产品系列——SE 系列

PRODUCT MACHINE SERIES



应用行业 /Application Industry

汽车行业 Automotive

电子电力 Electronice and electric

轨道交通 Traffic

医疗卫生 Medical

白色家电 Household Appliances

工程应用 Engineering Application

合模单元 /Clampling Unit

设备型号 /Machine Type	/	SE 160	SE 250
锁模力 /Clamping force	KN	1600	2500
开模力 /Opening force	KN	58	58
开模行程 /Opening stroke	mm	500	500
热板最大间距 /Max.opening between heating plates	mm	600	600
提升器行程（定板侧 / 动板侧）	mm	250/250	400/250

注射单元 /Injection Unit

最大注射容积 /Max. injection volume	cm^3	1000	3300
最大注射压力 /Max. injection pressure	bar	2000	2000
加热分区数量 /Number of heating zones	pc	3	3

液压单元 /Hydraulic Unit

系统压力 /System pressure	bar	250	250
油箱容积 /Tank volume	L	280	350

电气设备 /Electrical Equipment

总功率 /Total power	KW	26.5	38.4
马达功率 /Motor Power	KW	13	18
热板加热能力 /Heating capacity of plates	KW	9	15.9
控制器电压 /Control voltage	V	24	24

模具安装尺寸 /Dimensions Mould Moulding

A	定位圈尺寸 /Positioning ring size	mm	110	110
B	射嘴内径 /Nozzle inner diameter	mm	6	6/8
C	模具最小厚度 /Min. mold thickness	mm	100	100
D	拉杆内间距 (W)/Inner spacing of pull rod(W)	mm	570	720
E	拉杆内间距 (L)Inner spacing of pull rod(L)	mm	400	380
F	热板宽度 /Hot plate width	mm	450	600
G	热板长度 /Hot plate length	mm	500	650
H	提升器间距 /Upgrade four pitch	mm	510	660

T 型槽螺栓 /T groove bolt

提升器 /Lift	/	M12	M12
热板 /Hot plate	/	M16	M16

机器规格 /Machine specification

机器尺寸：长 × 宽 × 高 /Machine size: L× W ×H	mm	2700×1150×2900	2700×1700×2950
总重量 /Total weight	Ton	5.8	7.5

DOUSH

产品系列——SE 系列

PRODUCT MACHINE SERIES



应用行业 /Application Industry

汽车行业 Automotive

电子电力 Electronice and electric

轨道交通 Traffic

医疗卫生 Medical

白色家电 Household Appliances

工程应用 Engineering Application

合模单元 /Clampling Unit

设备型号 /Machine Type	/	SE 400	SE 600
锁模力 /Clamping force	KN	4000	6000
开模力 /Opening force	KN	93	94
开模行程 /Opening stroke	mm	600	650
热板最大间距 /Max.opening between heating plates	mm	780	850
提升器行程（定板侧 / 动板侧）	mm	400/400	400/450

注射单元 /Injection Unit

最大注射容积 /Max. injection volume	cm^3	4500	10000
最大注射压力 /Max. injection pressure	bar	1600	1800
加热分区数量 /Number of heating zones	pc	3	3

液压单元 /Hydraulic Unit

系统压力 /System pressure	bar	250	250
油箱容积 /Tank volume	L	500	550

电气设备 /Electrical Equipment

总功率 /Total power	KW	52.75	145.15
马达功率 /Motor Power	KW	22	30
热板加热能力 /Heating capacity of plates	KW	25.2	33.4
控制器电压 /Control voltage	V	24	24

模具安装尺寸 /Dimensions Mould Moulding

A	定位圈尺寸 /Positioning ring size	mm	110	110
B	射嘴内径 /Nozzle inner diameter	mm	10	12
C	模具最小厚度 /Min. mold thickness	mm	180	200
D	拉杆内间距 (W)/Inner spacing of pull rod(W)	mm	830	960
E	拉杆内间距 (L)Inner spacing of pull rod(L)	mm	600	700
F	热板宽度 /Hot plate width	mm	710	810
G	热板长度 /Hot plate lengthds	mm	800	1100
H	提升器间距 /Upgrade four pitch	mm	760	880

T 型槽螺栓 /T groove bolt

提升器 /Lift	/	M16	M16
热板 /Hot plate	/	M16	M16

机器规格 /Machine specification

机器尺寸：长 × 宽 × 高 /Machine size: L× W ×H	mm	3150×2200×3750	4030×4920×4050
总重量 /Total weight	Ton	14	47.2

DOUSH

产品系列——DV 系列

PRODUCT MACHINE SERIES



DV

应用行业 /Application Industry

汽车行业 Automotive

电子电力 Electronice and electric

轨道交通 Traffic

医疗卫生 Medical

白色家电 Household Appliances

工程应用 Engineering Application

合模单元 /Clampling Unit

设备型号 /Machine Type	/	DV250	DV350
锁模力 /Clamping force	KN	2510	3600
开模力 /Opening force	KN	46	46
开模行程 /Opening stroke	mm	300	300
热板最大间距 /Max.opening between heating plates	mm	350	350
选配项	/	热板前移 /2RT/3RT/4ART/ 穿梭	

液压单元 /Hydraulic Unit

系统压力 /System pressure	bar	200	200
油箱容积 /Tank volume	L	400	450

电气设备 /Electrical Equipment

总功率 /Total power	KW	51	66.75
马达功率 /Motor Power	KW	2x5.7	2x7.7
热板加热能力 /Heating capacity of plates	KW	36	47.8
控制器电压 /Control voltage	V	24V	24V

模具安装尺寸 /Dimensions Mould Moulding

A	模具最小厚度 /Min. mold thickness	mm	50	50
B	拉杆内间距 (W)/Inner spacing of pull rod(W)	mm	690	830
C	拉杆内间距 (L)Inner spacing of pull rod(L)	mm	350	390
D	热板宽度 /Hot plate width	mm	560	700
E	热板长度 /Hot plate lengthds	mm	600	700

T 型槽螺栓 /T groove bolt

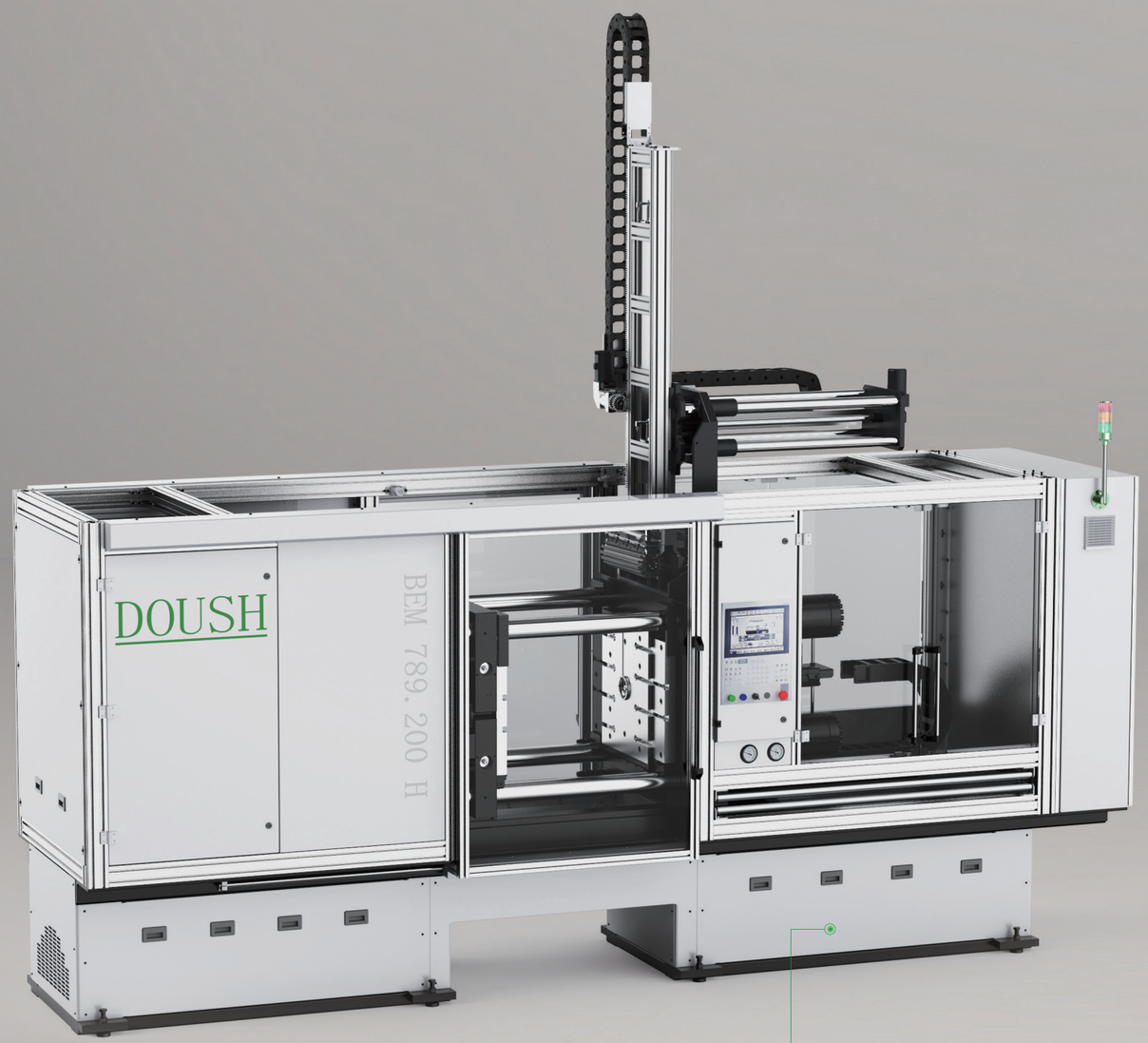
热板 /Hot plate	/	M16	M16

机器规格 /Machine specification

机器尺寸：长 × 宽 × 高 /Machine size: L× W ×H	mm	3450x2850x2650	4000x29002650
总重量 /Total weight	Ton	14	17.5

DOUSH

产品系列——BEM 系列
PRODUCT MACHINE SERIES



BEM 200T

应用行业 /Application Industry

汽车行业 Automotive

电子电力 Electronice and electric

轨道交通 Traffic

医疗卫生 Medical

白色家电 Household Appliances

工程应用 Engineering Application

合模单元 /Clampling Unit

设备型号 /Machine Type	/	BEM 100	BEM 200	BEM 300
锁模力 /Clamping force	KN	1000	600	1000
开模力 /Opening force	KN	38	58	58
开模行程 /Opening stroke	mm	450	500	600
热板最大间距 /Max.opening between heating plates	mm	500	630	700
提升器行程（定板侧 / 动板侧）	mm	250	200/250	250/300

注射单元 /Injection Unit

最大注射容积 /Max. injection volume	cm^3	500	1000	2000
最大注射压力 /Max. injection pressure	bar	2560	2000	2000
加热分区数量 /Number of heating zones	pc	3	3	3

液压单元 /Hydraulic Unit

系统压力 /System pressure	bar	250	250	250
油箱容积 /Tank volume	L	135	290	440

电气设备 /Electrical Equipment

总功率 /Total power	KW	26.5	38.4	38.4
马达功率 /Motor Power	KW	13	18	18
热板加热能力 /Heating capacity of plates	KW	9	15.9	15.9
控制器电压 /Control voltage	V	24	24	24

模具安装尺寸 /Dimensions Mould Moulding

A	定位圈尺寸 /Positioning ring size	mm	110	110	110
B	射嘴内径 /Nozzle inner diameter	mm	4	6	8
C	模具最小厚度 /Min. mold thickness	mm	100	130	100
D	拉杆内间距 (W)/Inner spacing of pull rod(W)	mm	470	660	610
E	拉杆内间距 (L)Inner spacing of pull rod(L)	mm	470	630	610
F	热板宽度 /Hot plate width	mm	460	560	600
G	热板长度 /Hot plate length	mm	500	600	650
H	提升器间距 /Ugrade four pitch	mm	140	140	140

T 型槽螺栓 /T groove bolt

提升器 /Lift	/	M12	M12	M12
热板 /Hot plate	/	M12	M16	M16

机器规格 /Machine specification

机器尺寸：长×宽×高/Machine size: L×W×H	mm	4000×1250×2200	4900×1450×2300	5250×1450×2300
总重量 /Total weight	Ton	4.2	8	9.7

DOUSH

产品系列——C 系列

PRODUCT MACHINE SERIES



C Frame 40

应用行业 /Application Industry

汽车行业 Automotive

电子电力 Electronice and electric

轨道交通 Traffic

医疗卫生 Medical

白色家电 Household Appliances

工程应用 Engineering Application

合模单元 /Clampling Unit

设备型号 /Machine Type	/	C40	C50
锁模力 /Clamping force	KN	400	500
开模力 /Opening force	KN	198	60
开模行程 /Opening stroke	mm	400	400
热板最大间距 /Max.opening between heating plates	mm	435	450
提升器行程（定板侧 / 动板侧）	mm	200	200

注射单元 /Injection Unit

最大注射容积 /Max. injection volume	cm^3	30	100
最大注射压力 /Max. injection pressure	bar	2000	2000
加热分区数量 /Number of heating zones	pc	1	1

液压单元 /Hydraulic Unit

系统压力 /System pressure	bar	250	250
油箱容积 /Tank volume	L	100	120

电气设备 /Electrical Equipment

总功率 /Total power	KW	17.45	17.45
马达功率 /Motor Power	KW	8.9	8.9
热板加热能力 /Heating capacity of plates	KW	4.8	4.8
控制器电压 /Control voltage	V	24	24

模具安装尺寸 /Dimensions Mould Moulding

A	定位圈尺寸 /Positioning ring size	mm	50	50
B	射嘴内径 /Nozzle inner diameter	mm	2/4	2/4
C	模具最小厚度 /Min. mold thickness	mm	35	50
D	拉杆内间距 (W)/Inner spacing of pull rod(W)	mm	/	/
E	拉杆内间距 (L)Inner spacing of pull rod(L)	mm	/	/
F	热板宽度 /Hot plate width	mm	255	400
G	热板长度 /Hot plate lengthds	mm	255	320
H	提升器间距 /Upgrade four pitch	mm	350	500

T 型槽螺栓 /T groove bolt

提升器 /Lift	/	快速锁模	快速锁模
热板 /Hot plate	/	快速锁模	快速锁模

机器规格 /Machine specification

机器尺寸：长 × 宽 × 高 /Machine size: L× W ×H	mm	1250×2000×2750	1500×1650×3200
总重量 /Total weight	Ton	2.5	4.3

DOUSH

产品系列——SS 系列
PRODUCT MACHINE SERIES



应用行业 /Application Industry

汽车行业 Automotive
电子电力 Electronice and electric
轨道交通 Traffic
医疗卫生 Medical
白色家电 Household Appliances
工程应用 Engineering Application

合模单元 /Clampling Unit

设备型号 /Machine Type	/	SS 25
锁模力 /Clamping force	KN	250
开模力 /Opening force	KN	24
开模行程 /Opening stroke	mm	300
热板最大间距 /Max.opening between heating plates	mm	700
提升器行程（定板侧 / 动板侧）	mm	/

注射单元 /Injection Unit

最大注射容积 /Max. injection volume	cm^3	60
最大注射压力 /Max. injection pressure	bar	2800
加热分区数量 /Number of heating zones	pc	1

液压单元 /Hydraulic Unit

系统压力 /System pressure	bar	250
油箱容积 /Tank volume	L	140

电气设备 /Electrical Equipment

总功率 /Total power	KW	14.75
马达功率 /Motor Power	KW	8.9
热板加热能力 /Heating capacity of plates	KW	1
控制器电压 /Control voltage	V	24

模具安装尺寸 /Dimensions Mould Moulding

A	定位圈尺寸 /Positioning ring size	mm	50
B	射嘴内径 /Nozzle inner diameter	mm	6
C	模具最小厚度 /Min. mold thickness	mm	304
D	拉杆内间距 (W)/Inner spacing of pull rod(W)	mm	265
E	拉杆内间距 (L)Inner spacing of pull rod(L)	mm	/
F	热板宽度 /Hot plate width	mm	快速锁模
G	热板长度 /Hot plate length	mm	快速锁模
H	提升器间距 /Upgrade four pitch	mm	/

机器规格 /Machine specification

提升器 /Lift	/	/
热板 /Hot plate	/	/

机器规格 /Machine specification

机器尺寸：长 × 宽 × 高 /Machine size: L× W ×H	mm	1450×2800×3600
总重量 /Total weight	Ton	8

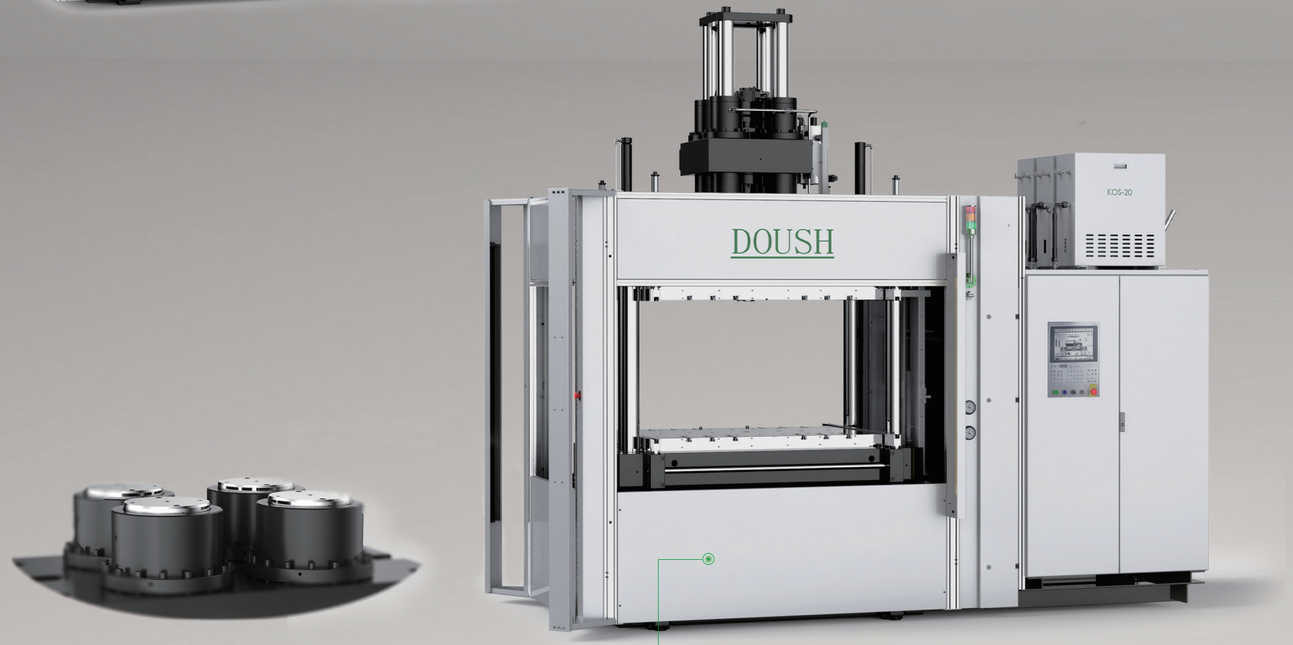
DOUSH

产品系列——MMS 系列

PRODUCT MACHINE SERIES



MMS 400



MMS 600

应用行业 /Application Industry

汽车行业 Automotive

电子电力 Electronice and electric

轨道交通 Traffic

医疗卫生 Medical

白色家电 Household Appliances

工程应用 Engineering Application

合模单元 /Clampling Unit

设备型号 /Machine Type	/	MM S400	MM S600
锁模力 /Clamping force	KN	4000	6000
开模力 /Opening force	KN	94	94
开模行程 /Opening stroke	mm	500	500
热板最大间距 /Max.opening between heating plates	mm	800	800
提升器行程（定板侧 / 动板侧）	mm	/	/

注射单元 /Injection Unit

最大注射容积 /Max. injection volume	cm^3	6000	10000
最大注射压力 /Max. injection pressure	bar	1600	1800
加热分区数量 /Number of heating zones	pc	3	3

液压单元 /Hydraulic Unit

系统压力 /System pressure	bar	200	150
油箱容积 /Tank volume	L	655	576

电气设备 /Electrical Equipment

总功率 /Total power	KW	66.15	74.25
马达功率 /Motor Power	KW	22	30
热板加热能力 /Heating capacity of plates	KW	35.9	36.3
控制器电压 /Control voltage	V	24	24

模具安装尺寸 /Dimensions Mould Moulding

A	定位圈尺寸 /Positioning ring size	mm	110	110
B	射嘴内径 /Nozzle inner diameter	mm	8	8
C	模具最小厚度 /Min. mold thickness	mm	300	300
D	拉杆内间距 (W)/Inner spacing of pull rod(W)	mm	1510	1510
E	拉杆内间距 (L)Inner spacing of pull rod(L)	mm	320	670
F	热板宽度 /Hot plate width	mm	1400	1400
G	热板长度 /Hot plate lengthds	mm	600	1000
H	提升器间距 /Upgrade four pitch	mm	1460	1460

T 型槽螺栓 /T groove bolt

提升器 /Lift	/	M12	M12
热板 /Hot plate	/	M16	M16

机器规格 /Machine specification

机器尺寸：长 × 宽 × 高 /Machine size: L× W ×H	mm	3800×1750×3850	4150×2800×3650
总重量 /Total weight	Ton	16	23.8

DOUSH

产品系列——NW 系列
PRODUCT MACHINE SERIES



MW 100T-S4

应用行业 /Application Industry

汽车行业 Automotive

电子电力 Electronice and electric

轨道交通 Traffic

医疗卫生 Medical

白色家电 Household Appliances

工程应用 Engineering Application

合模单元 /Clampling Unit

设备型号 /Machine Type	/	MW 100T-S4	MW 160T-S6
锁模力 /Clamping force	KN	1000	1600
开模力 /Opening force	KN	38	58
开模行程 /Opening stroke	mm	450	560
热板最大间距 /Max.opening between heating plates	mm	850	760
提升器行程（定板侧 / 动板侧）	mm	250/250	200

注射单元 /Injection Unit

最大注射容积 /Max. injection volume	cm^3	1000	6000
最大注射压力 /Max. injection pressure	bar	2000	2000
加热分区数量 /Number of heating zones	pc	1	3

液压单元 /Hydraulic Unit

系统压力 /System pressure	bar	250	250
油箱容积 /Tank volume	L	572	325

电气设备 /Electrical Equipment

总功率 /Total power	KW	131	139
马达功率 /Motor Power	KW	16.4×3	20×2
热板加热能力 /Heating capacity of plates	KW	9×4	13×6
控制器电压 /Control voltage	V	24	24

模具安装尺寸 /Dimensions Mould Moulding

A	定位圈尺寸 /Positioning ring size	mm	80	110
B	射嘴内径 /Nozzle inner diameter	mm	/	12
C	模具最小厚度 /Min. mold thickness	mm	400	200
D	拉杆内间距 (W)/Inner spacing of pull rod(W)	mm	455	600
E	拉杆内间距 (L)Inner spacing of pull rod(L)	mm	310	400
F	热板宽度 /Hot plate width	mm	335	500
G	热板长度 /Hot plate lengthds	mm	550	550
H	提升器间距 /Upgrade four pitch	mm	360	/

T 型槽螺栓 /T groove bolt

提升器 /Lift	/	M12	快速锁模
热板 /Hot plate	/	M12	快速锁模

机器规格 /Machine specification

机器尺寸：长 × 宽 × 高 /Machine size: L× W ×H	mm	8250×2000×3350	8050×4110×2800
总重量 /Total weight	Ton	15	27

DOUSH

注射单元

Injection unit

- 短注嘴设计
- 缩短硫化时间，飞边控制，更高的塑化温度

先进先出注射头

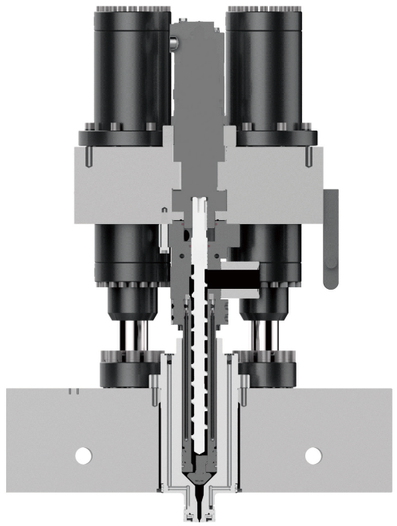
- 胶料塑化一致
- 注射精度高
- 注射压力损失最小
- 浮动活塞磨损及翻料更少
- 科学的螺杆设计可以得到更短的塑化时间

主要参数

- 精确的注射容积 350ccm---10000ccm
- 重复精度高（±0.1mm）
- 定制最高压力 2800bar

清理及维护

- 免拆清理设计
- 加温硫化后活塞提起即可完成清理



温控单元

- 料筒、活塞、注嘴独立控制
- 紧急制冷功能
- 2 点温度检测

止逆阀

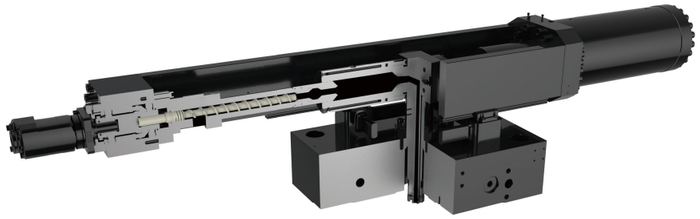
- 单向止逆阀由注射反作用力自动关闭
- 大平接触面密封更直接、可靠
- 专利设计的单向阀无胶料残留

超高注射压力

- 有助于流动性差的胶料注射
- 有助于多注嘴冷流道应用

塑化单元

- 优化设计的喂料口适合各种胶料
- 提供最佳塑化效果



- Shortest nozzle design, uncoupling unnecessary=no leakages
- Save cure time, less flash and higher plastic temperature

FIFO injection unit

- United plastic temperature
- Precise injection
- Minimum injection pressure loss
- Less wear---out and overflow result from free---floating injection piston
- Special design screw makes less plasticizing time

Important date

- Injection volume from 350ccm to 10000ccm
- Perfect repeat precision（±0.1mm）
- Injection pressure up to 3500bar

Clean and maintenance

- None of dismantle design
- Cured and lift up then easy to clean

Temperature unit

- Barrel,cylinder and nozzle divided control
- Emergency cooling
- 2 points detection

Non----return valves

- One way check valvers auto closed resulted from injection reaction
- Large area sealing direct and reliable
- No rubber remains thanks to patented design valves

Super high injection pressure

- Easy for poor fluidity materials
- Be good used in cold runner block application

Plasticization unit

- Optimal design for different material
- Screw rate 10:1 perfect plasticizing

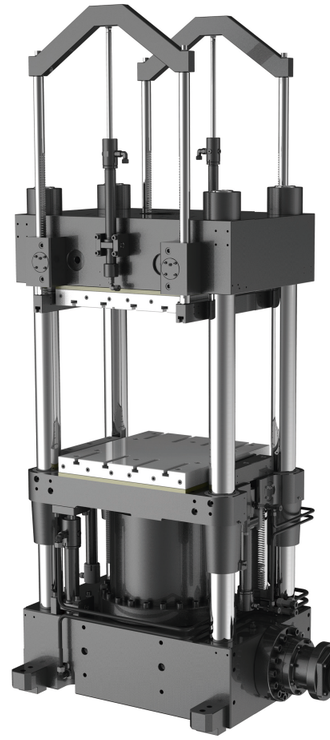
高精度、高压力、易于使用

High accuracy,High pressure, Easy using

合模单元

Clamping unit

- 动作快速精准、安静顺滑
- 强壮而可靠的液压系统设计，免维护
- 低床型设计，操作更容易、更省力、更安全
- 同步上、下提升器（带齿轮齿条平衡器）
- 温差 ±3 度
- 可从机器三面进行操作
- 前光栅
- 后安全门
- 超大开模行程
- 终身质保



- 大尺寸 T 型槽热板
- 多区加热独立控制
- 快速加热功能
- 加热管分区差异加热

- Moving fast and accuracy, quiet and smoothly
- Strong and steady hydraulic system, no maintains
- Low bed design makes it easy to operate,labor-saving and safer
- Synchronous ejector thanks to rack and pinion suspension system
- Space----saving concept for the integration of auxiliary equipments

- Bigger heating platen with T slot
- Multi-zone heating;Independent control
- discrepancy power pipe heater
- Temperature Difference in ±3°C

- Operation from 3 sides,front,no--operation side and broadside
- Light curtain in front is strand
- Back safe door
- Bigger opening and closing stroke
- Bigger heating platen with T slot

液压系统

Hydraulic system

- 伺服电机，节能高效
- 力士乐阀
- 中心阀板控制
- 油温监控
- 停机离线冷却
- 灵敏、高重复性
- Park 管路
- 高精密接头
- 进口 TRELLEBORG 密封圈







- Servo Motor makes production energy saving and increase the efficiency
- Rexroth valves
- Central valves Disc
- Oil temp monitor
- Off-line cooling
- Sensitive,perfect repeat accuracy
- Park pipes
- High---precision connectors
- TRELLEBORG sealing